



Oberflächenbehandlungen

1. Beschichten:

- galvanisch Verzinken (elektrolytische Verzinkung) → diverse Chromatierungen
- Feuerverzinkung (Schmelztauchverzinkung)
- Phosphatieren
- Galvanisches Verzinnen
- Vernickeln
- Verchromen
- Gleitmo
- Tuflok
- Termosil (FL UN NC 480/FL ZN YC 480)
- Dacromet
- Stellitieren (Aufpanzern)

2. Härten

- Badnitrieren
- Gasnitrieren
- Plasmanitrieren
- Brenn- / Ofenhärten
- Einsatzhärten
- Induktiv Härten

3. Spanen

- Schleifen
- Polieren
- Läppen
- Honen
- Strahlspanen (Kugel-/ Sandstrahlen)